Приложение № 17

|  |  |
| --- | --- |
|  | УТВЕРЖДЕНО:Советом по железнодорожному транспорту государств - участников Содружествапротокол от «15» июня 2022 г. № 76 |

ИЗВЕЩЕНИЕ № 2

ОБ ИЗМЕНЕНИИ

Инструкции по ремонту и обслуживанию

автосцепного устройства подвижного состава железных дорог

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| АО «ВНИИЖТ» | ОтделНЦ «НПСАП» | Извещение  | Обозначение |
| №2 | «Инструкция по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог» |
| Дата выпуска | Срок изменения |  | Лист | Листов |
| Срок изменения | Срочно | 3 | 9 |
| Причина | Требование заказчика | КОД 9 |
| Указание о заделе | Задела нет |
| Указание о внедрении | с 01.01.2023 |
|  |
| Применяемость |  |
| Разослать | Дирекция Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества |
| Приложение |  |
| Изм. | Содержание изменения |
|  |  |
| **1. Изменения и дополнения по Главе 1 Общие положения** 1.1 Пункт 1.6 четвертый абзац изложить в редакции «Регламентный осмотр (РО) поглощающих аппаратов классов Т2 и Т3 производится (далее по тексту)».Пятый абзац изложить в редакции «Регламентный осмотр поглощающего аппарата (РО) производится (далее по тексту)».Шестой абзац «Капитальный (сервисный) ремонт аппарата в сервисном центре (КР) производится в соответствии со сроком очередного КР, указанным на консольной части концевой балки в нижней строке «КР 00.00» при ближайшем плановом ремонте вагона. После установки нового/отремонтированного в сервисном центре аппарата указывается его модель и дата следующего КР через 16 лет».1.2 П. 1.10 добавить сноску: «1- Для грузовых вагонов действуют «Правила неразрушающего контроля деталей автосцепного устройства, тормозной рычажной передачи, транспортера и стяжного хомута вагонов при ремонте. Специальные требования. ПР НК В.4» |
|  | Составил | Н. контр. | Утвердил | Пред. заказ. |
| Должность | Заведующий лабораторией | Заведующий лабораторией | Директор НЦ «НПСАП» |  |
| Фамилия | Ступин Д.А. | Ступин Д.А. | Гудас М.В. |  |
| Подпись |  |  |  |  |
| Дата |  |  |  |  |
| ИЗМЕНЕНИЯ ВНЕС |  |
| №2 | «Инструкции по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог» | Лист |
|  | 4 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ |
|  |  |
| **2. Изменения и дополнения по Главе 2 ПОЛНЫЙ ОСМОТР**2.1 Пункт 2.2.20 изложить в редакции: «2.2.20 Разборка поглощающих аппаратов не допускается. Неисправные поглощающие аппараты или аппараты, достигшие срока службы 16 лет, должны быть направлены на завод-изготовитель или иное предприятие, имеющее разрешение на их капитальный (сервисный) ремонт. Непрошедшие капитальный ремонт поглощающие аппараты со сроком службы 16 лет и более к постановке на подвижной состав не допускаются.» 2.2 В разделе **Поглощающие аппараты класса Т1** расширить подраздел «*Поглощающие аппараты ПМКП-110, АПМК-120-Т1, КМТ-118С, АФП-110*» и изложить в редакции пункт:«2.2.24 Поглощающие аппараты ПМКП-110, АПМК-120-Т1, КМТ-118С, АФП-110 (рис. 2.51) считаются исправными и допускаются к установке на грузовые вагоны и локомотивы, если:а) выход конуса (расстояние между торцом конуса и кромкой горловины корпуса аппарата) не менее 120 мм для поглощающего аппарата АПМК-120-Т1, не менее 114 мм для поглощающего аппарата КМТ-118С и не менее 110 мм для поглощающих аппаратов ПМКП-110, АФП-110;б) отсутствуют трещины, изломы их деталей и сквозные протертости корпуса;в) толщина стенки корпуса в рабочей части горловины не менее 18 мм для поглощающего аппарата АПМК-120-Т1, не менее 16 мм для поглощающих аппаратов ПМКП-110, КМТ-118С и АФП-110;г) износ корпуса от взаимодействия с планками против истирания не более 8 мм;д) среднее арифметическое зазоров а и б (т.е. величина (а+б)/2) между торцом нажимного конуса и подвижными пластинами не менее 4 мм (см. рис.2.49). При этом следует убедиться, что между подвижной и опорной пластинами должен быть контакт;e) отсутствует покачивание деталей фрикционного узла аппаратов, что определяется постукиванием по ним молотком; ж) габарит поглощающих аппаратов соответствует требованиям проверки шаблоном 83р (см. рис.2.44)».Подпись к рисунку 2.51 изложить в редакции: «Рисунок 2.52 – Поглощающий аппарат пластинчатого типа ПМКП-110, АПМК-120-Т1, КМТ-118С, АФП-110».  |
| №2 | «Инструкции по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог» | Лист |
|  | 5 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ |
|  |  |
| 2.3 В п.п. 2.2.26 и 2.2.27 а) сокращение «СР» заменить на «КР». П.2.2.27 перечисление а) изложить в редакции: «а) срок до следующего РО или КР поглощающего аппарата составляет более 10 месяцев;». 2.4 В разделе**Поглощающие аппараты класса Т2**расширить подраздел *«Поглощающие аппараты 73ZW, 73ZWy, АПЭ-90-А, АПЭ-95-УВЗ, АПЭ-90-ЖДТ и РТ-130»* и изложить в редакции пункты*:*«2.2.28 При регламентном осмотре (РО) аппараты снимают с вагона. Амортизаторы аппаратов 73ZW, 73ZWу, АПЭ-90-ЖДТ (рисунок 2.52), АПЭ-95-УВЗ (рисунок 2.53) вынимают из корпуса, очищают и осматривают.» «2.2.29 Аппараты 73ZW, 73ZWу, АПЭ-90-ЖДТ (рисунок 2.52), АПЭ-95-УВЗ (рисунок 2.53), АПЭ-90-А (рисунок 2.54) считаются неисправными при наличии одного из следующих дефектов:а) протечка эластомерной массы;б) трещины и сколы корпуса;в) забоины глубиной более 3 мм на цилиндрической поверхности амортизатора аппаратов 73ZW, 73ZWу, АПЭ-90-ЖДТ, АПЭ-95-УВЗ или на корпусе аппарата АПЭ-90-А; г) повреждение хромового покрытия штока;д) сквозные трещины и разрывы упругого элемента для аппаратов 73ZWу, АПЭ-90-ЖДТ и эластичной вставки для аппарата АПЭ-95-УВЗ;е) высота упругого элемента менее 29 мм для аппаратов 73ZWу и АПЭ-90-ЖДТ»;ж) износ корпуса от взаимодействия с планками против истирания более 8 мм».Неисправный аппарат заменяют на исправный аналогичной конструкции.При отсутствии дефектов амортизатор и внутреннюю поверхность корпуса смазывают смазкой КР-400 (ТУ0254-213оп – 01124323-2006); амортизатор вставляют в корпус, из которого он был извлечён.» |
| №2 | «Инструкция по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог» | Лист |
|  | 6 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ |
|  |  |
| «2.2.31 Перед постановкой аппарата 73ZW, 73ZWу, АПЭ-90-ЖДТ в тяговый хомут он должен быть сжат, между монтажной планкой и приливом корпуса должны быть установлены вкладыши высотой 18-20 мм и диаметром 16-20 мм. Для сжатия аппарата АПЭ-90-А между гайкой болта и проушиной корпуса должны быть установлены четыре полукольца (вкладыша) высотой 18-20 мм и внутренним диаметром 25 мм. Перед установкой аппарата АПЭ-95-УВЗ на вагон аппарат должен быть установлен в тяговый хомут вместе с упорной плитой и сжат на 10-15 мм.Рекомендуется использовать для сжатия всех типов эластомерных поглощающих аппаратов в хомуте переносную гидравлическую пресс-выжимку с усилием не менее 35 тс и ходом не менее 20 мм без использования предварительной зарядки вкладышами».«2.2.31.1 Поглощающий аппарат РТ-130 (рис. 2.54.1) считается исправными и допускается к установке на грузовые вагоны и локомотивы, если:а) выход конуса (расстояние между торцом конуса и кромкой горловины корпуса аппарата) не менее 120 мм;б) отсутствуют трещины, изломы их деталей и сквозные протертости корпуса;в) толщина стенки корпуса в рабочей части горловины не менее 19 мм;г) износ корпуса от взаимодействия с планками против истирания не более 8 мм;д) отсутствует покачивание деталей фрикционного узла аппаратов, что определяется постукиванием по ним молотком; e) габарит поглощающего аппарата соответствует требованиям проверки шаблоном 83р (см. рис.2.44).»  |
| №2 | «Инструкция по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог» | Лист |
|  | 7 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ |
|  |  |
| Рисунок 2.54.1 – Поглощающий аппарат РТ-130Подпись к рисунку 2.52 изложить в редакции:«Рисунок 2.52 – Поглощающий аппарат 73ZW,73ZWy, АПЭ-90-ЖДТ». 2.5 В разделе **Поглощающие аппараты класса Т3** расширить подраздел «*Поглощающие аппараты 73ZWy2, АПЭ-120-И и 73ZW12*» в редакции:«2.2.33 При регламентном осмотре (РО) аппараты снимают с вагона. Амортизатор аппарата 73ZWу2 (рисунок 2.55) вынимают из корпуса, очищают и осматривают. Поверхности корпуса и амортизатора смазывают смазкой КР-400 (ТУ0254-213оп – 01124323-2006) и вставляют в корпус, из которого он был извлечён»; «2.2.34 Аппараты 73ZWу2 (рисунок 2.55), АПЭ-120-И, 73ZW12 (рисунок 2.56) считаются неисправными при наличии одного из следующих дефектов:а) протечка эластомерной массы;б) трещины и сколы корпуса;в) забоины глубиной более 3 мм на цилиндрической поверхности амортизатора аппарата 73ZWу2 или на корпусе аппарата АПЭ-120-И, 73ZW12;г) повреждение хромового покрытия штока;д) сквозные трещины и разрывы упругого элемента для аппарата 73ZWу2;е) высота упругого элемента менее 29 мм для аппарата 73ZWу2;ж) износ корпуса от взаимодействия с планками против истирания более 8 мм.»; |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| №2 | «Инструкция по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог» | Лист |
|  | 8 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ |
|  |  |
|  «2.2.36 Перед постановкой аппарата 73ZWу2 в тяговый хомут он должен быть сжат, между монтажной планкой и приливом корпуса должны быть установлены вкладыши высотой 18-20 мм и диаметром 16-20 мм. Для сжатия аппарата АПЭ-120-И и 73ZW12 между гайкой болта и проушиной корпуса должны быть установлены четыре полукольца (вкладыша) высотой 18-20 мм и внутренним диаметром 25 мм.Рекомендуется использовать для сжатия всех типов эластомерных поглощающих аппаратов в хомуте переносную гидравлическую пресс-выжимку с усилием не менее 35 тс и ходом не менее 20 мм без использования предварительной зарядки вкладышами.».Подпись к рисунку 2.56 изложить в редакции:«Рисунок 2.56 – Поглощающий аппарат АПЭ-120-И, 73ZW12»*.*2.6 Первый абзац пункта 2.4.4 изложить в редакции: «Крепление поддерживающей планки осуществляется восьмью болтами диаметром 22 мм с гайками, контргайками и шплинтами. Вместо гаек, контргаек и шплинтов допускается использование самоконтрящихся гаек с металлическим стопорящим кольцом типа FS по ТУ 459560-003-8626665, при этом момент затяжки гаек должен быть не менее 340 Нм. Допускается постановка десяти болтов диаметром 20 мм.»2.7 В подпись к рисунку 2.72 внести следующие изменения: *«…3* - РТ-120, РТ-130; *….5 –* АПЭ-120-И, АПЭ-90-А, 73ZW12*; 6 –* 73ZW, 73ZWy, 73ZWy2; АПЭ-90-ЖДТ; *7 –* ПМК-110-К23, ПМКП-110, АПМК-120-Т1, КМТ-118С, АФП-110…».2.8 В пункт 2.7.2 добавить предложения: «Поглощающие аппараты, прошедшие неплановый ремонт или КР в сервисном центре, дополнительно клеймятся буквами «Р» или «КР» (например, 1272.КР.05.21).»2.9 В первый абзац п. 2.8.2 наряду с существующими добавить следующие модели поглощающих аппаратов: «…АПМК-120-Т1, КМТ-118С, АФП-110 (класс Т1); РТ-130, АПЭ-90-ЖДТ (класс Т2); 73ZW12 (класс Т3)…»В третий абзац п. 2.8.2 наряду с существующими добавить поглощающий аппарат: «...АПЭ-90-ЖДТ (класс Т2)…» **3. Изменения и дополнения по Главе 3 НАРУЖНЫЙ ОСМОТР** 3.1 В пункт 3.3 перечисление и) наряду с существующими добавить следующие модели поглощающих аппаратов: «…АПМК-120-Т1, КМТ-118С, АФП-110, РТ-130, АПЭ-90-ЖДТ; 73ZW12…» |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| №2 | «Инструкция по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог» | Лист |
|  | 9 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ |
|  |  |
|  **4. Изменения и дополнения по Главе 4 ПРОВЕРКА АВТОСЦЕПНОГО УСТРОЙСТВА ПРИ ТЕХНИЧЕСКОМ ОБСЛУЖИВАНИИ ВАГОНОВ И ЛОКОМОТИВОВ** 4.1 В пункт 4.2 перечисление д) наряду с существующими добавить следующие модели поглощающих аппаратов: «… АПМК-120-Т1, КМТ-118С, АФП-110, РТ-130, АПЭ-90-ЖДТ, 73ZW12…» **5. Изменения и дополнения по Главе 5 СРОК ГАРАНТИИ АВТОСЦЕПНОГО УСТРОЙСТВА**5.1 Дополнить пункт 5.1 третьим абзацем: «Гарантийные обязательства ремонтного предприятия на полный осмотр в КПА поглощающих аппаратов указывают в договоре на выполнение планового вида ремонта вагона.»  **6.** **Изменение и дополнение по Приложениям** 6.1 Приложение №7, объединить строки 3-10 в редакции:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №п.п. | Наименованиедетали | Срок гарантии | Нормативный документ |
| 3 | Поглощающие аппараты классов Т1, Т2, Т3 | Определяется договором поставки, при этом гарантийный срок не должен заканчиваться в межремонтный период эксплуатации1 | ГОСТ 32913-2014  |

1 Межремонтный период эксплуатации – это наработка подвижного состава между плановыми видами ремонта или от постройки до планового вида ремонта. Количество межремонтных периодов определяется договором поставки. |