Приложение № 15

|  |  |
| --- | --- |
|  | УТВЕРЖДЕНО:Советом по железнодорожному транспорту государств - участников Содружествапротокол от «15» июня 2022 г. № 76 |

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 8 - 2022

ОБ ИЗМЕНЕНИИ РД 32 ЦВ 052-2009

«Ремонт тележек грузовых вагонов тип 2 по ГОСТ 9246

с боковыми скользунами зазорного типа.

Общее руководство по ремонту»

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ПКБ ЦВОАО «РЖД» | ОтделОМГВ | Извещение  | Обозначение |
| 32 ЦВ 8 - 2022 | РД 32 ЦВ 052-2009 |
| Дата выпуска | Срок изменения |  | Лист | Листов |
| Срок изменения | Срочно | 2 | 4 |
| Причина | Введение улучшений и усовершенствований в результате стандартизации и унификации | КОД 3  |
| Указание о заделе |  |
|  |
| Указание о внедрении | с 01.07.2022 |
|  |
| Применяемость |  |
| Разослать | Учтенным абонентам  |
| Приложение |  |
| Изм. | Содержание изменения |
|  |  |
| **Пункт 18.2 первый абзац**имеется:18.2 При выпуске всех грузовых вагонов из плановых видов ремонта отремонтированные тележки должны быть укомплектованы надрессорными балками и боковыми рамами, изготовленными по ГОСТ 32400, или по ОСТ 32.183-2001, ОСТ 24.153.08-78, ГОСТ 9246-79 или ГОСТ 9246-70, обеспечивающими эксплуатацию вагона до следующего планового вида ремонта.должно быть:18.2 При выпуске всех грузовых вагонов из плановых видов ремонта отремонтированные тележки должны быть укомплектованы надрессорными балками и боковыми рамами, изготовленными по ГОСТ 32400, или по ОСТ 32.183-2001, ОСТ 24.153.08-78, ГОСТ 9246-2013 или ГОСТ 9246-79 или ГОСТ 9246-70, обеспечивающими эксплуатацию вагона до следующего планового вида ремонта.Копии исправить  |
|  | Составил | Н. контр. | Утвердил | Пред. заказ. |
| Должность | Ведущ. технолог | Констр. 1 кат. | Гл. инженер |  |
| Фамилия | Лопатникова Н.С. | Голышева Е.В. | Кузнецов В.Н. |  |
| Подпись |  |  |  |  |
| Дата |  |  |  |  |
| ИЗМЕНЕНИЯ ВНЁС |  |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 8 - 2022  | РД 32 ЦВ 052-2009 | Лист |
|  | 3 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ |
|  |  |
| **Пункт 19.2 ввести абзацы после слов:**- при сроке эксплуатации более установленного для рам, изготовленных по ГОСТ 32400, в соответствии с конструкторской документацией; - при отсутствии хотя бы одного из знаков маркировки идентификационного номера (порядковый номер, клеймо завода-изготовителя, год изготовления); - при отсутствии знака маркировки года окончания назначенного ресурса для боковых рам, изготовленных с 01.01.2020г.…- при наличии трещин, не подлежащих ремонту;- при отсутствии хотя бы одного из знаков маркировки идентификационного номера (порядковый номер, клеймо завода-изготовителя, год изготовления); - при отсутствии знака маркировки года окончания назначенного ресурса для надрессорных балок, изготовленных с 01.01.2020г.**Пункт 19.2 ввести абзац после слов:** - цифры клейма завода-изготовителя полностью выполнены электросваркой;- боковые рамы, изготовленные до 31.12.2014г., у которых цифры клейма года изготовления (хотя бы одна) выполнены электросваркой или имеют исправления электросваркой более 50%;  - боковые рамы, изготовленные с 01.01.2015г., у которых знаки маркировки выполнены электросваркой или имеют любые исправления электросваркой. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 8 - 2022  | РД 32 ЦВ 052-2009 | Лист |
|  | 4 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ |
|  |  |
| **Приложение В (справочное)** **пункт 43 исключить****заменить нумерацию**44 43, 45 44**Приложение Г (справочное)** имеется:…

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 61 | Методика выполнения измерений деталей при выполнении ремонта двухосной трёхэлементной тележки тип 2 по ГОСТ 92456 | РД 32 ЦВ 050-2010 | Утверждена Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (протокол от 26-27 октября 2016 г. № 65) |

…должно быть:…

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 61 | Методика выполнения измеренийпараметров узлов и деталей при ремонте тележек грузовых вагонов тип 2 по ГОСТ 9246-2013 с боковыми скользунами зазорного типа | РД 32 ЦВ 050-2020 | Утверждена Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (протокол от 22 ноября 2021 г. № 75) |

… |