Приложение № 15

|  |  |
| --- | --- |
|  | УТВЕРЖДЕНО:  Советом по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества  протокол от «15» июня 2022 г. № 76 |

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 8 - 2022

ОБ ИЗМЕНЕНИИ РД 32 ЦВ 052-2009

«Ремонт тележек грузовых вагонов тип 2 по ГОСТ 9246

с боковыми скользунами зазорного типа.

Общее руководство по ремонту»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ПКБ ЦВ  ОАО «РЖД» | | Отдел  ОМГВ | | Извещение | | | | | | Обозначение | | | | |
| 32 ЦВ 8 - 2022 | | | | | | РД 32 ЦВ 052-2009 | | | | |
| Дата выпуска | | | | Срок изменения | | | |  | | | Лист | | Листов | |
| Срок изменения | | | | Срочно | | | | 2 | | 4 | |
| Причина | | | | Введение улучшений и усовершенствований в результате стандартизации и унификации | | | | | | | КОД 3 | | | |
| Указание о заделе | | | |  | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | |
| Указание о внедрении | | | | с 01.07.2022 | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | |
| Применяемость | | | |  | | | | | | | | | | |
| Разослать | | | | Учтенным абонентам | | | | | | | | | | |
| Приложение | | | |  | | | | | | | | | | |
| Изм. | | Содержание изменения | | | | | | | | | | | | |
|  | |  | | | | | | | | | | | | |
| **Пункт 18.2 первый абзац**  имеется:  18.2 При выпуске всех грузовых вагонов из плановых видов ремонта отремонтированные тележки должны быть укомплектованы надрессорными балками и боковыми рамами, изготовленными по ГОСТ 32400, или по  ОСТ 32.183-2001, ОСТ 24.153.08-78, ГОСТ 9246-79 или ГОСТ 9246-70, обеспечивающими эксплуатацию вагона до следующего планового вида ремонта.  должно быть:  18.2 При выпуске всех грузовых вагонов из плановых видов ремонта отремонтированные тележки должны быть укомплектованы надрессорными балками и боковыми рамами, изготовленными по ГОСТ 32400, или по  ОСТ 32.183-2001, ОСТ 24.153.08-78, ГОСТ 9246-2013 или ГОСТ 9246-79 или ГОСТ 9246-70, обеспечивающими эксплуатацию вагона до следующего планового вида ремонта.  Копии исправить | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | Составил | | Н. контр. | | | | Утвердил | | | Пред. заказ. | | |
| Должность | | | Ведущ. технолог | | Констр. 1 кат. | | | | Гл. инженер | | |  | | |
| Фамилия | | | Лопатникова Н.С. | | Голышева Е.В. | | | | Кузнецов В.Н. | | |  | | |
| Подпись | | |  | |  | | | |  | | |  | | |
| Дата | | |  | |  | | | |  | | |  | | |
| ИЗМЕНЕНИЯ ВНЁС | | | | | | |  | | | | | | | |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 8 - 2022 | | | | | | РД 32 ЦВ 052-2009 | | | | | | | | Лист |
|  | | | | | | 3 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | |
| **Пункт 19.2 ввести абзацы после слов:**  - при сроке эксплуатации более установленного для рам, изготовленных по ГОСТ 32400, в соответствии с конструкторской документацией;  - при отсутствии хотя бы одного из знаков маркировки идентификационного номера (порядковый номер, клеймо завода-изготовителя, год изготовления);  - при отсутствии знака маркировки года окончания назначенного ресурса для боковых рам, изготовленных с 01.01.2020г.  …  - при наличии трещин, не подлежащих ремонту;  - при отсутствии хотя бы одного из знаков маркировки идентификационного номера (порядковый номер, клеймо завода-изготовителя, год изготовления);  - при отсутствии знака маркировки года окончания назначенного ресурса для надрессорных балок, изготовленных с 01.01.2020г.  **Пункт 19.2 ввести абзац после слов:**  - цифры клейма завода-изготовителя полностью выполнены электросваркой;  - боковые рамы, изготовленные до 31.12.2014г., у которых цифры клейма года изготовления (хотя бы одна) выполнены электросваркой или имеют исправления электросваркой более 50%;  - боковые рамы, изготовленные с 01.01.2015г., у которых знаки маркировки выполнены электросваркой или имеют любые исправления электросваркой. | | | | | | | | | | | | | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 8 - 2022 | | РД 32 ЦВ 052-2009 | Лист |
|  | | 4 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | |
|  |  | | |
| **Приложение В (справочное)**  **пункт 43 исключить**  **заменить нумерацию**  44 43, 45 44  **Приложение Г (справочное)**  имеется:  …   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 61 | Методика выполнения измерений деталей при выполнении ремонта двухосной трёхэлементной тележки тип 2 по ГОСТ 92456 | РД 32 ЦВ 050-2010 | Утверждена Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (протокол от 26-27 октября 2016 г. № 65) |   …  должно быть:  …   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 61 | Методика выполнения измерений  параметров узлов и деталей при ремонте тележек грузовых вагонов тип 2 по ГОСТ 9246-2013 с боковыми скользунами зазорного типа | РД 32 ЦВ 050-2020 | Утверждена Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (протокол от 22 ноября 2021 г. № 75) |   … | | | |