Приложение № 14

|  |  |
| --- | --- |
|  | УТВЕРЖДЕНО:Советом по железнодорожному транспорту государств - участников Содружествапротокол от «15» июня 2022 г. № 76 |

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 3 - 2022

ОБ ИЗМЕНЕНИИ РД 32 ЦВ 052-2009

«Ремонт тележек грузовых вагонов тип 2 по ГОСТ 9246

с боковыми скользунами зазорного типа.

Общее руководство по ремонту»

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ПКБ ЦВОАО «РЖД» | ОтделОМГВ | Извещение  | Обозначение |
| 32 ЦВ 3 - 2022 | РД 32 ЦВ 052-2009 |
| Дата выпуска | Срок изменения |  | Лист | Листов |
| Срок изменения | Срочно | 2 | 5 |
| Причина | прочее | 0 |
| Указание о заделе |  |
|  |
| Указание о внедрении | с 01.07.2022  |
|  |
| Применяемость |  |
| Разослать | Учтенным абонентам  |
| Приложение |  |
| Изм. | Содержание изменения |
|  |  |
| **Пункт 1.8 второй абзац**имеется:- клин фрикционный чугунный чертёж М 1698.00.003 или М 1698.00.003-01 или № 1699.04.007 или ВАГР-0113.50.00.002\*. Допускается совместная установка клиньев фрикционных по чертежам М 1698.00.003, М 1698.00.003-01, № 1699.04.007;  должно быть:- клин фрикционный чугунный чертёж М 1698.00.003 или М 1698.00.003-01 или № 1699.04.007 или ВАГР-0113.50.00.002\* или ВАГР-0113.50.00.002-01. Допускается совместная установка клиньев фрикционных по чертежам М 1698.00.003, М 1698.00.003-01, № 1699.04.007, ВАГР-0113.50.00.002-01;Копии исправить  |
|  | Составил | Н. контр. | Утвердил | Пред. заказ. |
| Должность | Ведущ. технолог | Констр. 1 кат. | Гл. инженер  |  |
| Фамилия | Лопатникова Н.С. | Голышева Е.В. | Кузнецов В.Н. |  |
| Подпись |  |  |  |  |
| Дата |  |  |  |  |
| ИЗМЕНЕНИЯ ВНЁС |  |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 3 - 2022  | РД 32 ЦВ 052-2009 | Лист |
|  | 3 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ |
|  |  |
| **Пункт 4.6 первый абзац**имеется:4.6 При контроле проверяются геометрические размеры износостойких элементов (М 1698.01.005, М 1698.02.001, М 1698.02.004, М 1698.00.003, М 1698.00.003-01; М 1698.01.100 СБ, М 1698.02.100 СБ, М 1698.03.100 СБ, № 1699.02.100, № 1699.02.100-01, № 1699.01.100, № 1699.02.001, № 1699.02.004, № 1699.01.005, № 1699.04.000СБ или № 1699.04.007, или ВАГР-0113.50.00.002, или С 03.04, или ТУ ВY 400044052.009-2014 (черт. 1803.703-04.000), ТУ ВY 400044052.010-2014 (черт. 1803.703-01.000 или 1803.703-03.000) и ТУ ВY 400044052.011-2014 (черт. ИШДЖ.668412.749.00.10.00, ИШДЖ.668412.749.00.00.01, ИШДЖ.668412.749.00.00.02, ИШДЖ.668412.749.00.00.03, ИШДЖ.668412.749.00.00.04) твёрдость на рабочих поверхностях и другие параметры на соответствие указанным в проектах М 1698 ПКБ ЦВ или С03.04, или ТУ ВY 400044052.009-2014, ТУ ВY 400044052.010-2014 и ТУ ВY 400044052.011-2014, или 1699.00.000. должно быть:4.6 При контроле проверяются геометрические размеры износостойких элементов (М 1698.01.005, М 1698.02.001, М 1698.02.004, М 1698.00.003, М 1698.00.003-01; М 1698.01.100 СБ, М 1698.02.100 СБ, М 1698.03.100 СБ, № 1699.02.100, № 1699.02.100-01, № 1699.01.100, № 1699.02.001, № 1699.02.004, № 1699.01.005, № 1699.04.000 СБ или № 1699.04.007, или ВАГР-0113.50.00.002, или ВАГР-0113.50.00.002-01, или С 03.04, или ТУ ВY 400044052.009-2014 (черт. 1803.703-04.000), ТУ ВY 400044052.010-2014 (черт. 1803.703-01.000 или 1803.703-03.000) и ТУ ВY 400044052.011-2014 (черт. ИШДЖ.668412.749.00.10.00, ИШДЖ.668412.749.00.00.01, ИШДЖ.668412.749.00.00.02, ИШДЖ.668412.749.00.00.03, ИШДЖ.668412.749.00.00.04) твёрдость на рабочих поверхностях и другие параметры на соответствие указанным в проектах М 1698 ПКБ ЦВ или С03.04, или ТУ ВY 400044052.009-2014, ТУ ВY 400044052.010-2014 и ТУ ВY 400044052.011-2014, или 1699.00.000. |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 3 - 2022  | РД 32 ЦВ 052-2009 | Лист |
|  | 4 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ |
|  |  |
| **Пункт 10.1.2 первый абзац**имеется:10.1.2 При деповском ремонте во фрикционный узел устанавливается клин из чугуна марки СЧ 35 по чертежу М 1698.00.003 или по чертежу М 1698.00.003-01 или по чертежу 1699.04.000 СБ, показанный на рисунке 10.1б, или по чертежу 1699.04.007, показанный на рисунке 10.1в, или из чугуна марки ЧМН-35М по чертежу ВАГР-0113.50.00.002\*, показанный на рисунке 10.1г. должно быть:10.1.2 При деповском ремонте во фрикционный узел устанавливается клин из чугуна марки СЧ 35 по чертежу М 1698.00.003 или по чертежу М 1698.00.003-01 или по чертежу 1699.04.000 СБ, показанный на рисунке 10.1б, или по чертежу 1699.04.007, показанный на рисунке 10.1в, или ВАГР-0113.50.00.002-01, показанный на рисунке 10.1д, или из чугуна марки ЧМН-35М по чертежу ВАГР-0113.50.00.002\*, показанные на рисунке 10.1г. **Пункт 10.2 первый абзац**имеется:10.2 При капитальном ремонте вагонов, установленные на вагоне фрикционные клинья заменяются новыми клиньями из чугуна марки СЧ 35 по чертежу М 1698.00.003 или М 1698.00.003-01, или по чертежу 1699.04.000 СБ, или по чертежу 1699.04.007 или из чугуна марки ЧМН-35М по чертежу ВАГР-0113.50.00.002\*.должно быть:10.2 При капитальном ремонте вагонов, установленные на вагоне фрикционные клинья заменяются новыми клиньями из чугуна марки СЧ 35 по чертежу М 1698.00.003 или М 1698.00.003-01, или по чертежу 1699.04.000 СБ, или по чертежу 1699.04.007, или ВАГР-0113.50.00.002-01 или из чугуна марки ЧМН-35М по чертежу ВАГР-0113.50.00.002\*. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 3 - 2022 | РД 32 ЦВ 052-2009 | Лист |
|  | 5 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ |
|  |  |
|  **Ввести лист 34а** |

д) Чугунный клин
(черт. ВАГР-0113.50.00.002-01)

*45°±1°*

34а

Рисунок 10.1 - Клин фрикционный (продолжение)

34а