Приложение № 13

|  |  |
| --- | --- |
|  | УТВЕРЖДЕНО:  Советом по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества  протокол от «15» июня 2022 г. № 76 |
|  |  |

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 1 – 2022

ОБ ИЗМЕНЕНИИ № 808-2017 ПКБ ЦВ

«Инструкция по техническому

обслуживанию вагонов в эксплуатации

(инструкция осмотрщику вагонов)»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ПКБ ЦВ  ОАО «РЖД» | | | Отдел | | Извещение | | | | ОБОЗНАЧЕНИЕ | | | |
| ОЭВ | | 32 ЦВ 1 – 2022 | | | | № 808-2017 ПКБ ЦВ | | | |
| ДАТА ВЫПУСКА | | | | | СРОК ИЗМ. | |  | |  | Лист | | Листов |
| 2 | | 2 |
|  | | | | |  | |
| ПРИЧИНА | | | | | Требования заказчика | | | | | КОД | | |
| 9 | | |
| УКАЗАНИЕ О ЗАДЕЛЕ | | | | |  | | | | | | | |
|  | | | | | | | |
| УКАЗАНИЕ О ВНЕДРЕНИИ | | | | | с 01.07.2022 | | | | | | | |
|  | | | | | | | |
| ПРИМЕНЯЕМОСТЬ | | | | |  | | | | | | | |
| РАЗОСЛАТЬ | | | | | Учтённым абонентам | | | | | | | |
| ПРИЛОЖЕНИЕ | | | | |  | | | | | | | |
| ИЗМ. | | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | |
| **Листы 39-40 заменить** | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | СОСТАВИЛ | | Н.КОНТР. | | УТВЕРДИЛ | | | ПР. ЗАКАЗЧИКА | |
| Должность | | | | Зам. нач. отдела | | Инженер I кат. | | Гл. инженер | | |  | |
| Фамилия | | | | Воронов С.Ю. | | Голышева Е.В. | | Кузнецов В.Н. | | |  | |
| Подпись | | | |  | |  | |  | | |  | |
| Дата | | | |  | |  | |  | | |  | |
| ИЗМЕНЕНИЕ ВНЁС | | | | | | |  | | | | | |

**3.4 Тележки**

3.4.1 Запрещается постановка в поезда и следование в них вагонов, в тележках которых имеется хотя бы одна из следующих неисправностей:

*грузовые вагоны:*

- деформация боковой рамы (изгиб, пропеллерность);

- излом крепления фрикционных планок.

Дефекты боковых рам в видимой для осмотрщика вагонов зоне, указанные на рисунке 3.19:

- трещины, сквозные литейные дефекты консольной части, верхнего, нижнего и наклонного поясов, а также стойки рессорного проема боковой рамы;

- трещины, сквозные литейные дефекты в кромках технологического отверстия, в углах и ребрах усиления рессорного проема, а также в кронштейне подвески триангеля;

- в зонах радиусов R55 буксовых проемов: трещины, сквозные литейные дефекты, следы сварочно-наплавочных работ.

Зона радиуса R55 буксового проема – наружная криволинейная поверхность буксового проема боковой рамы радиуса R55 перехода от горизонтальной опорной поверхности к вертикальной направляющей поверхности и прилегающие боковые поверхности на расстоянии до 10 мм от кромок радиуса в соответствии с рисунком 3.19.

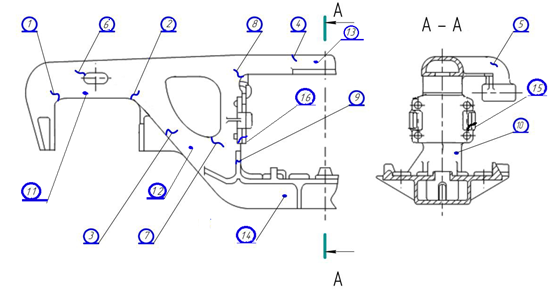
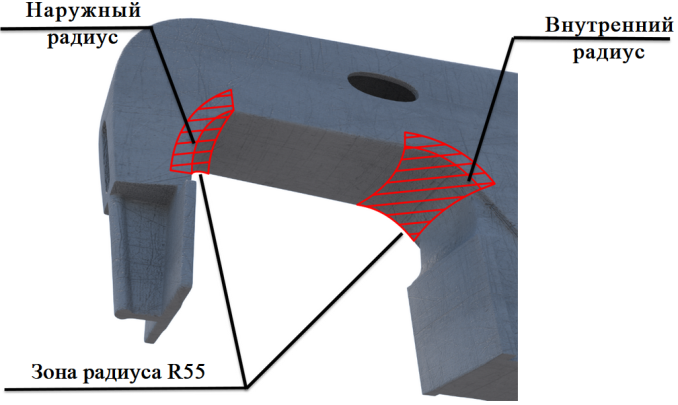


Рисунок 3.19 Дефекты боковых рам

|  |  |
| --- | --- |
| трещины | 1-9 |
| сквозные литейные дефекты | 10-14 |
| откол направляющего буртика | 15 |
| откол ушков в местах крепления фрикционных планок | 16 |

39

Дефекты надрессорных балок в видимой для осмотрщика вагонов зоне, указанные на рисунке 3.20:

- трещины, сквозные литейные дефекты боковых стенок, нижнего и верхнего поясов, а также трещины наклонных плоскостей надрессорной балки;

- трещины опор скользунов;

- трещины наружного бурта подпятника.

Вырубки пороков стального литья, произведенные после изготовления и ремонта надрессорных балок, не служат основанием для браковки.

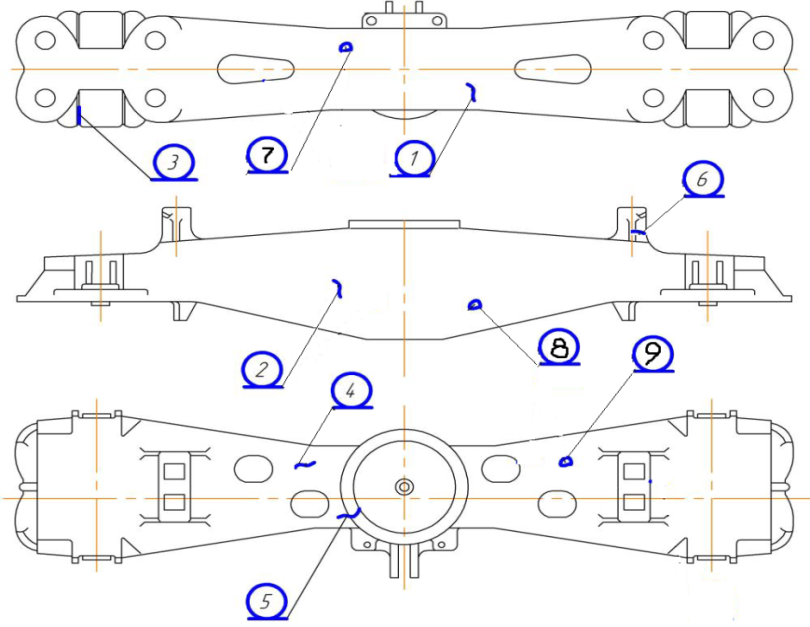


Рисунок 3.20 Дефекты надрессорных балок

|  |  |
| --- | --- |
| трещины | 1-6 |
| сквозные литейные дефекты | 7-9 |

Отсутствие или излом колпака скользуна тележки модели 18-100 и ее аналогов, отсутствие или излом планки скользуна трехосных тележек.

Трещина в балансире, шкворневой балке трехосной тележки; трещины в консолях соединительной балки четырехосных тележек;

- суммарный зазор между скользунами с обеих сторон тележки:   
у основных типов четырехосных вагонов более 20 и менее 4 мм; у цистерн, вагонов-хопперов для перевозки зерна, цемента, минеральных удобрений, окатышей и   
хопперов-дозаторов типа ЦНИИ-ДВЗ более 14 и менее 4 мм; у вагонов-хопперов для перевозки угля, горячего агломерата, апатитов и хоппер-дозаторов ЦНИИ-2, ЦНИИ-3   
более 12 и менее 6 мм; у вагонов-самосвалов (думпкаров) на тележках моделей   
18-522,18-100 и их аналогов более 12 и менее 6 мм.

Допускается отсутствие зазоров между скользунами одной стороны тележки, за исключением вагонов-самосвалов (думпкаров), для которых величина зазора должна быть не менее 3 мм. Отсутствие зазоров между скользунами по диагонали вагона не допускается, кроме вагонов на тележках, оборудованных скользунами постоянного контакта;

- отсутствие или излом шкворня в тележках всех типов вагонов;

- отсутствие деталей крепления колпака скользуна тележки модели 18-100 и ее аналогов;

- у восьмиосных цистерн суммарный зазор между скользунами соединительной и шкворневой балок с обеих сторон одной четырехосной тележки менее 4 и более 15 мм; между соединительной и надрессорной балками с обеих сторон одной двухосной

40