

Инструктивные указания по формированию информационного сообщения 5570 «Сведения об условной забраковке, забраковке (исключении) и разбраковке деталей»

1. Сообщение 5570 «Сведения об условной забраковке, забраковке(исключении) и разбраковке деталей» формируется:

1.1. эксплуатационными вагонными предприятиями:

при обнаружении в комплектации вагонов литых деталей тележек и колесных пар, требующих определения технической пригодности детали к эксплуатации, дефектоскопирования, либо подлежащих изъятию из эксплуатации на основании решений контролирующих органов ЖА России или обращений собственников вагонов;

перед оформлением «Листка учета комплектации грузового вагона» - приложения к ф.ВУ-36М для подтверждения установки под вагон деталей, не требующих ремонта.

1.2 вагоноремонтными предприятиями:

при обнаружении в комплектации вагонов литых деталей тележек и колесных пар, требующих определения технической пригодности детали к эксплуатации, дефектоскопирования, либо подлежащих изъятию из эксплуатации на основании решений контролирующих органов ЖА России или обращений собственников вагонов;

при принятии решения об исключении литых деталей тележек и колесных пар;

по факту определения технической пригодности деталей к эксплуатации для их возвращения в эксплуатацию;

перед оформлением «Листка учета комплектации грузового вагона» - приложения к ф.ВУ-36М для подтверждения установки под вагон деталей, не требующих ремонта;

департаментами и дирекциями ОАО «РЖД», осуществляющим эксплуатацию вагонного парка и контроль за безопасностью движения - для изъятия из эксплуатации литых деталей тележек и колесных пар для проведения ремонта, дефектоскопирования, либо исключения из эксплуатации на основании решений контролирующих органов ЖА России или обращений собственников вагонов.

Первоисточником для формирования с.5570 служат первичные учетные формы вагонного хозяйства, на основании решений

контролирующих органов ЖА России или обращения собственников вагонов.

2. Сообщение 5570 «Сведения об условной забраковке, забраковке (исключении) и разбраковке деталей» разработано на основании утвержденных Технических требований по задаче «Автоматизированная система учета и контроля выполненного ремонта и комплектации грузового вагона. Очередь 2013г.», реализуемой в соответствии с п.24 поручения ОАО «РЖД» от 29 апреля 2013 г. №П-ВМ-85 о создании базы данных забракованной продукции и установления контроля за ее дальнейшим использованием.

3. Особенности в подготовке сообщений нет.

Структура сообщения 5570

Служебная фраза

Наименование реквизитов	Начало сообщения	Код сообщения	Признак режима передачи сообщения	Дата, время формирования сообщения (идентификатор) (год,месяц,день, часы, минуты, секунды, XXXXXX)	Источник передачи данных	Автоответ	Разделитель блоков.
Номер поля	-	1	2	3	4	5	-
Значность	2	4	1	20	4-10	0-20	1
	(:	5570	1	20140120150000000000	APM_TOB	(31 8005 4)50	:

Информационная фраза

Наименование реквизитов	Клеймо завода изготовителя	Год изготовления детали	Вид детали	Номер детали	Код операции с деталью	Организация/ предприятие, изменяющее состояние детали	Причина исключения	Предприятие работы с деталью	Дата простановки (снятия) запрета	Разделитель, либо окончание сообщения
Номер поля	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Значность	4	4	1	12	1	1	3	4	8	1-2
Пример	0033	2008	7	15223	2	4	003	0676	20131001	:)

Описание полей сообщения 5570

№ п/п	Наименование поля	Описание поля
Служебная фраза		
1.	Код сообщения	5570
2.	Признак режима передачи сообщения	<p>Признак режима передачи сообщения принимает значения:</p> <p>1- оперативное сообщение;</p> <p>2- первоначальная загрузка/принудительная актуализация данных</p> <p>(при принудительной загрузке данных о детали логический контроль на соответствие информации, передаваемой в сообщении, и информации, загруженной в базе данных, не производится)</p>
3.	Дата, время формирования сообщения	<p>Формируется автоматически при отправке сообщения.</p> <p>Указывается дата, время формирования сообщения в виде гтггммддччммссхххххххх,</p> <p>где год, месяц, день, часы, минуты, секунды и ХХХХХХ - некоторое число для внутреннего использования.</p> <p>Является идентификатором сообщения.</p>
4.	Источник передачи данных	<p>Указывается наименование автоматизированной системы, сформировавшей сообщение:</p> <ul style="list-style-type: none"> - АРМ_ТОВ – при передаче сведений с использованием АСОУП ремонтными предприятиями ОАО «РЖД»; - ХХХХ, где ХХХХ – четырехзначный код предприятия работы с деталью – при передаче сообщения с абонентских мест частных эксплуатационных и вагоноремонтных предприятий; - УУУУУУУУУУУУ, где УУУУУУУУУУУУ– имя АСУ предприятия работы с деталью. <p>Код должен соответствовать справочнику «Условные коды предприятий» СЖА 1001 12 (таблица ЦНСИ IC00.VAG_UKP).</p> <p>Внутри наименования не должно быть пробелов (пробелы заменяются на нижнее подчеркивание).</p>
5.	Автоответ	<p>В сообщениях линейно-дорожного уровня поле не передается.</p> <p>В сообщениях дорожно-сетевого уровня для</p>

		передачи в ГВЦ через АСОУП при обработке на ИВЦ дорог указывается автоответ депо
Информационная фраза		
1.	Клеймо завода изготовителя	Указывается клеймо завода-изготовителя детали в соответствии со справочником «Условные коды предприятий» СЖА 1001 12 (таблица ЦНСИ IC00.VAG_UKP).
2.	Год изготовления детали	Указывается год изготовления детали
3.	Вид детали	Указывается вид детали: 5 - колесная пара; 6 - надрессорная балка; 7 - боковая рама; 8 - соединительная балка.
4.	Номер детали	Указывается фактический номер детали.
5.	Код операции с деталью	Указывается код операции с деталью: 1 - условная браковка; 2 – браковка (исключение); 3 - разбраковка.
6.	Организация/предприятие, изменяющее состояние детали	Указывается организация/предприятие изменяющее состояние детали. В зависимости от режима передачи сообщения в поле проставляются значения: - при значении поля №2 служебного блока равного 1(оперативное сообщение) должно соблюдаться следующее соответствие: - при значении поля №5 инф.фразы равного 1(условная браковка) в поле №6 проставляется: 1 – ПТО 2 – Администрация 3 – Прочие 4 – ВРП - при значении поля №5 инф.фразы равного 2 (браковка) или 3(разбраковка) – в поле №6 проставляется только: 1 – ПТО 4 – ВРП

		<p>- при значении поля №2 служебного блока равного 2 (первоначальная загрузка/ принудительная актуализация данных) должно соблюдаться следующее соответствие:</p> <p>при значении поля №5 инф.фразы равного «1» (условная браковка) или «3» (разбраковка) в поле №6 проставляется признак «2» – железнодорожная администрация</p> <p>при значении поля №5 инф.фразы равного «2» (браковка) в поле №6 проставляются признаки:</p> <p>«2» – железнодорожная администрация;</p> <p>«3» – прочие»;</p> <p>«4» – ВРП</p>
7.	Причина исключения	<p>Указывается причина исключения детали:</p> <p>при значении поля №5 инф.фразы равного «1» (условная браковка) или «3» (разбраковка) – в поле №7 проставляется «000»;</p> <p>при значении поля №5 инф.фразы равного «2» (браковка) в зависимости от значения поля №3 (вид детали) в поле №7 проставляется:</p> <p>если вид детали «6» (надрессорная балка), «7» (боковая рама) или «8» (соединительная балка):</p> <p>«001»- трещина, не подлежащая устранению;</p> <p>«002»- требование ЖА;</p> <p>«003» - износ не подлежащий восстановлению;</p> <p>«004» - истек срок службы;</p> <p>если вид детали «5» (колесная пара) в поле №7 проставляется:</p> <p>«001» - непригодность оси к дальнейшей эксплуатации или ремонту;</p> <p>«002»- требование ЖА;</p> <p>если вид детали «7» (боковая рама) в поле №7 проставляется:</p> <p>«002» - требование ЖА;</p> <p>«003» - износ, не подлежащий восстановлению;</p> <p>«004» - истек срок службы;</p> <p>«011» - дефекты независимо от происхождения, следы сварочно-наплавочных</p>

		<p>работ в зоне радиусов R55 буксовых проемов;</p> <p>«012» - трещины, сквозные литейные дефекты независимо от размеров в консольной части;</p> <p>«013» - трещины, сквозные литейные дефекты независимо от размеров на наклонном поясе;</p> <p>«014» - трещины, сквозные литейные дефекты независимо от размеров на верхнем поясе;</p> <p>«015» - трещины, сквозные литейные дефекты независимо от размеров на стойке рессорного проема;</p> <p>«016» - трещины, сквозные литейные дефекты независимо от размеров на нижнем поясе;</p> <p>«017» - трещины независимо от размеров на кромке технологического отверстия;</p> <p>«018» - трещины независимо от размеров углов рессорного проема;</p> <p>«019» - трещины независимо от размеров на ребрах усиления рессорного проема;</p> <p>«020» - трещины независимо от размеров на кронштейне подвески триангеля.</p>
8.	Предприятие работы с деталью	<p>Указывается предприятие работы с деталью:</p> <ul style="list-style-type: none"> - при значении поля №6 равного «1» (ПТО) или «4» (ВРП) проставляется четырехзначный код предприятия в соответствии со справочником «Условные коды предприятий» СЖА 1001 (таблица ЦНСИ IC00.VAG_UKR); - при значении поля №6 равного «2» (железнодорожная администрация) или «3» (прочие) проставляется 0 или четырехзначный код предприятия в соответствии со справочником «Условные коды предприятий» СЖА 1001 (таблица ЦНСИ IC00.VAG_UKR).
9.	Дата простановки (снятия)запрета	Указывается дата простановки (снятия) запрета в виде гтггммдд: год месяц день.

Перечень ошибок логического контроля при обработке с.5570

Логический контроль информации, поступающей в составе сообщений 5570 производится при поступлении сообщений в оперативном режиме (поле №2 служебного блока сообщения «Признак режима передачи сообщения»

имеет значение 1). По завершении контроля ГВЦ информирует пользователей о приеме/неприеме информации с указанием причин неприема и производит загрузку информации в Центральную базу данных забракованной/исключенной и контрафактной продукции в составе Автоматизированной системы учета и контроля выполненного ремонта и комплектации грузового вагона. Перечень ошибок логического контроля приведен в Таблице.

При поступлении сообщений в режиме первоначальной загрузки/принудительной актуализации данных (поле №2 служебного блока сообщения «Признак режима передачи сообщения» имеет значение 2) информационные сообщения загружаются в базу данных забракованной/исключенной и контрафактной продукции после прохождения форматного контроля без выполнения логической проверки данных.

Перечень ошибок логического контроля

Код	Наименование
Проверка корректности и взаимного соответствия данных с.5570	
01	Дата-время формирования сообщения из АСУ больше текущей, либо не соответствует календарю
02	Дата простановки (снятия) признака больше текущей или даты формирования сообщения, либо не соответствует календарю
03	Код клейма завода - изготовителя детали не соответствует НСИ
04	Завод - не производит данный тип деталей.
05	Год изготовления детали больше текущего либо не соответствует календарю
06	Неверная кодировка вида детали (принимает только значения 5-колесная пара, 6-надресорная балка, 7- боковая рама тележки, 8-соединительная балка)
07	Неверный код работ операции с деталью (принимает только значения 1 - условная браковка, 2 - браковка (исключение), 3 - разбраковка
08	Неверно указан код источника информации (принимает значения 1 - ПТО, 2-Администрация, 3-прочие, 4 – ВРП).
09	Неверно указана причина исключения (принимает значения 1-техническое состояние, 2 -требование ЖА).
10	Неверно указано предприятие работы с деталью (при значении поля №6 равном 1 или 4 – в поле №8 проставляется четырехзначный код ВРП; при значении поля №6 равном 2 или 3 – в поле №8 проставляется 0 или четырехзначный код ВРП)
11	Код предприятия работы с деталью не соответствует НСИ
12	Неверный признак режима передачи сообщения (принимает значения:

	1 – оперативное сообщение, 2 – первоначальная загрузка) (начальная инициализация запрещена всем, кроме источников информации -АРМ ГВЦ и АСУ ВРК)
18	Неверно указан источник передачи данных (наименование или код автоматизированной системы, приславшей сообщение 5570)
19	Номер детали не подтвержден заводом-изготовителем (деталь подлежит исключению)

Проверка данных с.5570 на соответствие сведениям базы Деталей

13	Деталь исключена (в имеющейся актуальной записи в базе данных код вида работ 2)
14	Повторная условная браковка детали (в имеющейся актуальной записи в базе данных код вида работ 1)
15	Нет данных о разбраковке детали (передан код вида работ 3, при этом в имеющейся актуальной записи в базе данных по детали нет записей)
16	Повторная разбраковка детали (передан код вида работ 3, при этом в имеющейся актуальной записи в базе данных по детали есть запись с кодом вида работ 3)
17	Дата простановки признака в сообщении меньше даты простановки либо даты снятия признака.

Проверка данных с.5570 на соответствие сведениям таблицы диапазонов номеров деталей, подтвержденных заводами-производителями литья (легитимные детали), и таблицы диапазонов деталей, забракованных на этапе заводской приемки (брак)

458	Номер детали не вошел ни в один из диапазонов деталей, подтвержденных заводами-производителями литья
464	Деталь забракована на этапе заводской приемки

Структура сообщения 5571 «Протокол обработки сообщения 5570»

Служебная фраза

Наименование реквизитов	Начало сообщения	Код сообщения	Признак работы	Дата, время формирования сообщения из служ. фразы с.5570 (идентификатор) (год,месяц,день, часы,минуты,секунды, XXXXXX)	Источник передачи данных	Признак прохождения форматного контроля	Окончание служебной фразы либо окончание сообщения
Номер поля	-	1	2	3	4	5	-
Значность	2	4	1	20	10	1	2
	(:	5571	1	20131001163053000000	АРМ_ТОВ	0	: или :)

Информационная фраза

Наименование реквизитов	Вид детали	Номер детали	Код ошибки	Конец сообщения
Номер поля	1	2	3	4
Значность	1	12	3	2
	7	15223	04	:)

Описание полей сообщения 5571.

№ п/п	Наименование поля	Описание поля
Служебная фраза		
1.	Код сообщения	5571
2.	Признак работы	Соответствует полю 2 служебного блока с.5570 «признак режима передачи сообщения»
3.	Дата, время формирования сообщения	Указывается дата, время формирования сообщения 5570 (его идентификатор) в виде гтггммддччммссхххххх, где год, месяц, день, часы, минуты, секунды и ХХХХХХ - некоторое число для внутреннего использования.
4.	Источник передачи данных	Указывается наименование автоматизированной системы, сформировавшей сообщение 5570.
5.	Признак прохождения форматного контроля	Указывается признак прохождения сообщением форматного контроля: 0 – форматный контроль пройден; 1 – сообщение отвергнуто по результатам форматного контроля
Информационная фраза *		
1.	Вид детали	Указывается вид детали: 5 - колесная пара; 6- надрессорная балка; 7- боковая рама; 8-соединительная балка.
2.	Номер детали	Указывается фактический номер детали.
3.	Код ошибки	Принимает значения: 0 - информационная фраза принята; ХХХ – код ошибки (см. таблицу 2).

* В случае, если поступившее сообщение 5570 не проходит форматный контроль, формируемое в адрес пользователя информационной системы сообщение 5571 содержит только служебную фразу. При прохождении форматного контроля, сообщение 5571 содержит служебный блок, а также набор информационных фраз, содержащих сведения о результатах обработки каждой информационной фразы сообщения 5570.